



- **Serie N**

**SALICE**

**Para puertas con molduras y de gran espesor**

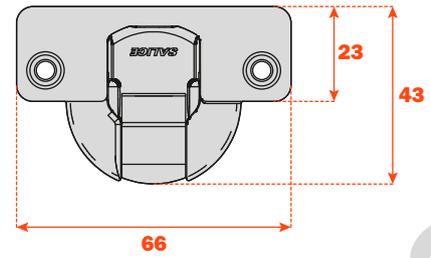
## Serie N • Características técnicas

Para puertas con molduras y de gran espesor.

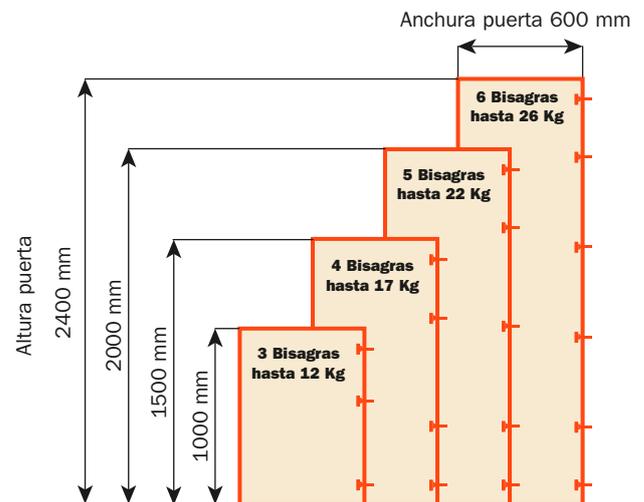
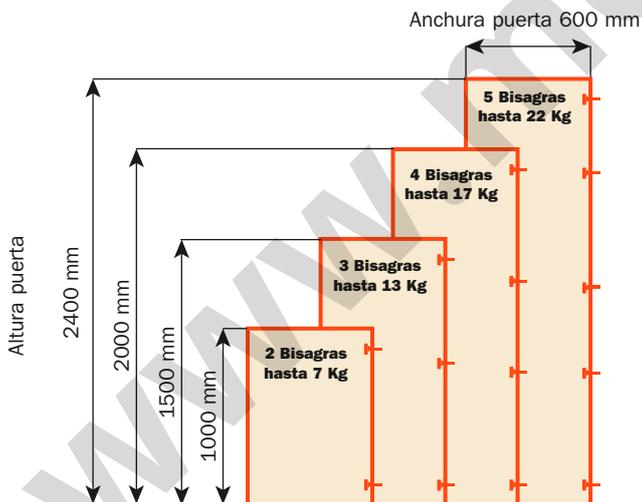
Dimensiones cazoleta  $\varnothing$  40 mm.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedir las, modifique el código como se muestra en el siguiente ejemplo.

Ejemplo: CNA7G99 = níquel  
CNA7G66 = titanio



### Número indicativo de las bisagras necesarias en función de las dimensiones y del peso de la puerta.



### Regulaciones

Regulación lateral compensada desde -1.5 hasta +4.5 mm, valor constante "L" 1 mm; no cambia regulando lateralmente la bisagra.  
Regulación vertical  $\pm$ 2 mm.  
Regulación frontal con bases Serie 200 +2.8 mm.  
Regulación frontal con bases Domi desde -0.5 hasta +2.8 mm.

### Bases

Bases simétricas y asimétricas de acero o de zamak niquelado opaco de la Serie 200.  
Enganche rápido con bases Domi.  
Posicionamiento con fin de carrera preestablecido con bases tradicionales Serie 200.

N.B. Utilizar un destornillador POZIDRIVE n.2 para todos los tornillos.

**Serie N - Abertura 94°**

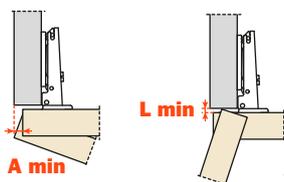


**Informaciones técnicas**

**Para puertas con molduras y de gran espesor, hasta 40 mm.**  
**Profundidad de la cazoleta 12 mm.**  
 Abertura 94°.  
 Posibilidad de taladro de la puerta "K" desde 3 hasta 14 mm.  
 Adaptables a todas las bases tradicionales Serie 200 y a todas las bases Domi de enganche rápido.

**Espacio necesario para la abertura de la puerta**

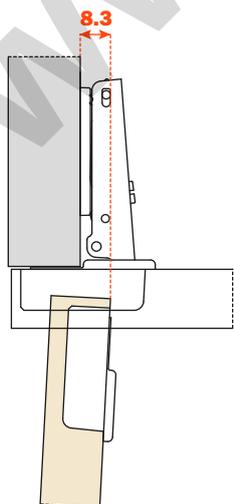
	T=	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	L=
K=3	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.7	1.9	2.2	2.4	2.9	3.8	4.7	5.7	6.6	7.6	8.6	9.5	10.5	0.0
K=4	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.4	2.7	3.2	4.1	5.0	6.0	6.9	7.9	8.8	9.8	0.0
K=5	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.6	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.5	4.4	5.3	6.2	7.2	8.1	9.1	0.0
K=6	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.9	4.7	5.6	6.6	7.5	8.4	0.0
K=7	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	4.2	5.1	6.0	6.9	7.8	0.0
K=8	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.5	3.8	4.6	5.4	6.3	7.2	0.0
K=9	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.7	0.8	1.0	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.8	4.2	5.0	5.8	6.7	0.0
K=10	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.7	4.1	4.6	5.4	6.2	0.8
K=11	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.2	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	4.0	4.4	5.0	5.8	1.8
K=12	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.6	3.9	4.3	4.7	5.4	2.8
K=13	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.8	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.9	2.1	2.3	2.6	2.9	3.2	3.5	3.9	4.2	4.6	5.1	3.8
K=14	<b>A=</b>	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.9	1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.8	3.1	3.5	3.8	4.1	4.5	5.0	4.8



Una moldura de la puerta disminuye los valores de "A" y de "L"

**Retroceso de la puerta**

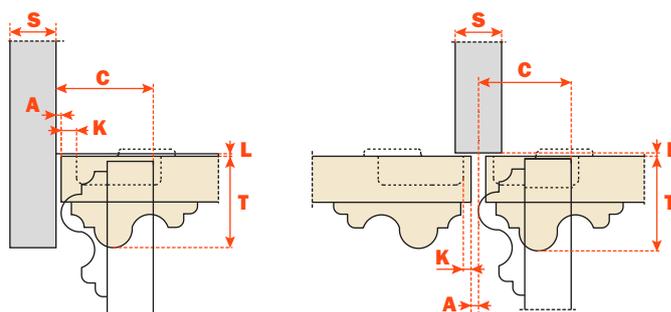
Retroceso de la puerta respecto al lateral en posición de máxima abertura. El valor indicado es resaltado con bisagra codo 0, altura base H=0 y valor K=3.



**El contenimiento**

Con esta fórmula podeis obtener el espesor máximo de la puerta con moldura abrible sin interferir con los laterales, puertas o paredes adyacentes. También hay que tener presente la tabla de los valores L - K - T.

$$C=27.3 + K+ A$$



## Embalajes

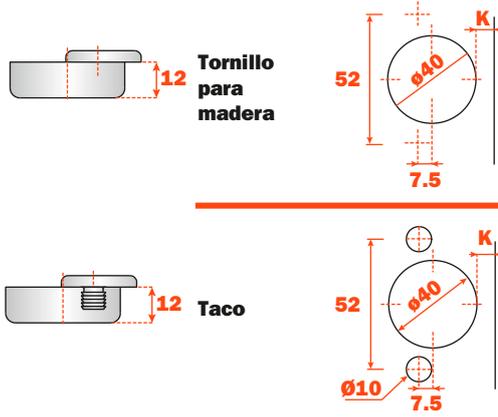
**Codo 0 y codo 9** • Cajas 300 piezas  
Palets 7.200 piezas

**Codo 22** • Cajas 150 piezas  
Palets 3.600 piezas

Utilizar estas fórmulas para establecer el tipo de codo de la bisagra, el taladro de la puerta "K" y la altura de la base "H" necesarias para resolver cada problema de aplicación.

Todas las bisagras están disponibles en acabado titanio; para pedir las, modifique el código como se muestra en el siguiente ejemplo.

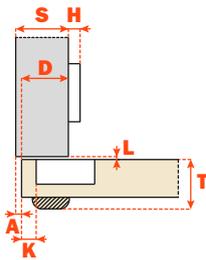
Ejemplo: CNA7G99 = níquel  
CNA7G66 = titanio



### Codo 0



$$H = 19 + K - (D)$$

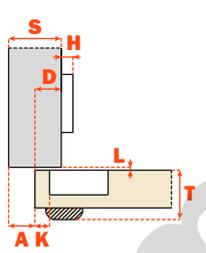


		Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
<b>Fijación</b>					
	Tornillo para madera		CNA7A99		CNA5A99
	Taco		CNB7A99		CNB5A99

### Codo 9



$$H = 10 + K - (D)$$

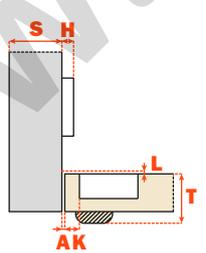


		Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
<b>Fijación</b>					
	Tornillo para madera		CNA7G99		CNA5G99
	Taco		CNB7G99		CNB5G99

### Codo 22



$$H = -3 + K + A$$



		Cierre automático Acabado níquel		Cierre libre Acabado níquel	
<b>Fijación</b>					
	Tornillo para madera		CNA7P99		CNA5P99
	Taco		CNB7P99		CNB5P99